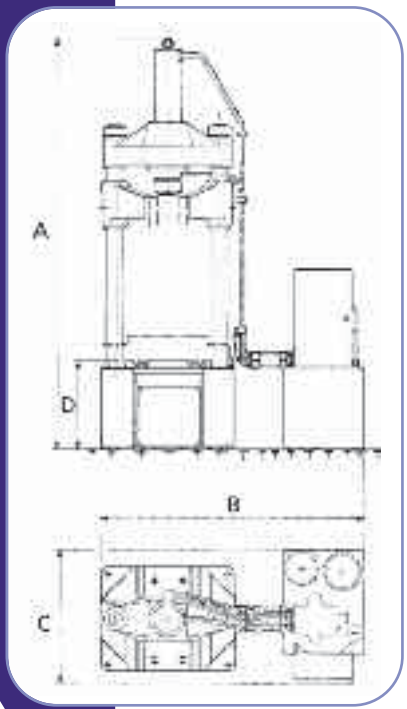
VICENTINI

PRESSE IDRAULICHE TIPO H / HYDRAULIC PRESSES H TYPE
/ PRENSAS HIDRAULICAS TIPO H

Le presse idrauliche Vicentini sono impiegate nella produzione di oggetti ceramici che necessitano di pressatura senza rotazione. La foggiatura dell'oggetto da produrre avviene per compressione dell'impasto ceramico all'interno di uno stampo. Lo stampo può essere metallico o in gesso a seconda del tipo di materiale ceramico usato e del prodotto da realizzare. Ciascun modello di pressa idraulica è caratterizzato dalla forza (numero di tonnellate) con cui può eseguire la pressata: la pressa più piccola ha una forza di 5 tonnellate, mentre la più potente arriva a 90 tonnellate. Tali valori sono realizzati per mezzo di centraline idrauliche che guidano un pistone oleodinamico con la possibilità di modulare la velocità di salita-discesa della traversa mobile.

Vicentini hydraulic presses are used for production of ceramic items that require pressing without rotation. The shaping of the item to be produced is realized by means of compression of ceramic body inside a mould. The mould can either be a metal or a plaster mould. It depends from the type of ceramic mass used and from the item to be realized. Each model of hydraulic press is characterized from the power (No. of tons) that can be used for pressing; the smallest hydraulic press has a power of 5 tons, the biggest reaches a power of 90 tons. These values are realized by means of hydraulic power packs that guide a hydraulic piston. It is possible to regulate rising- lowering speed of the mobile cross beam.

Las prensas hidráulicas Vicentini se utilizan en la producción de piezas cerámicas que necesiten un prensado sin rotación. El moldeo de la pieza se obtiene por compresión de la masa cerámica en el interior del molde. El molde puede ser metálico o de escayola según el tipo de masa cerámica que se utilice o el producto que hay que realizar.
Los diferentes tipos de prensas se caracterizan por la presión que pueden ejercer (número de toneladas): la prensa mas pequeña tiene una fuerza de 5 toneladas, mientras la mas potente puede llegar a 90 toneladas. La fuerza de presión se controla a través de centrales hidráulicas que mueven los pistones oleodinámicos dando la posibilidad de controlar la velocidad de subida/bajada de la parte móvil.



Press H Type

VICENTINI

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA - *DATOS TECNICOS*

		H 5	H 30	H 50	H 90
Produzione indicativa *Indicative production* Producción indicativa	PZ/H	200÷400	40÷100	40÷100	30÷60
Dimensioni max. indicative in crudo degli oggetti riproducibili *Indicative max. unfred dimensions of obtainable* Medidas aprox. piezas - per stampi in gesso - for plaster moudls - para moldes de escayola - per stampi metallici - for metallic moudls - para moldes metálicos	 *mm.* *mm.*	 *230x300 h30/50* *230x150 h60/80*	 *400x300 h100* *550x300 h230*	 *550x350 h150/200* *670x360 h320*	 *600x400 h200* *800x400 h400*
Forza di pressata *Pressing power* Fuerza de presión	Ton.	5	30	50	90
Corsa cilindro Piston stroke Carrera del cilindro	mm.	300	500	1.000	1.200
Altezza min. chiusura *Min. closing height* Altura de cierre	mm.	110	270	240	240
Piano lavoro disponibile *Available working table* Zona de trabajo	mm.	500x360	580x700	740x900	740x1.250
Potenza installata *Installed power* Potencia instalada	kW	4,5	8	15,5	19
Peso approx. *Approx. weight* Peso aprox.	mm.	550	1.740	3.700	4.200
Velocità doppia *Double speed* Doble velocidad			*	*	*
Dispositivo di estrazione *Extraction device* Dispositivo de extracción				*	*
Dimensioni d'ingombro Overall dimensions Medidas	mm.	600x1.090 h 1.860	2.320x1.000 h 2.580	2.270x1.150 h 3.730	2.850x 1.300 h 4.250

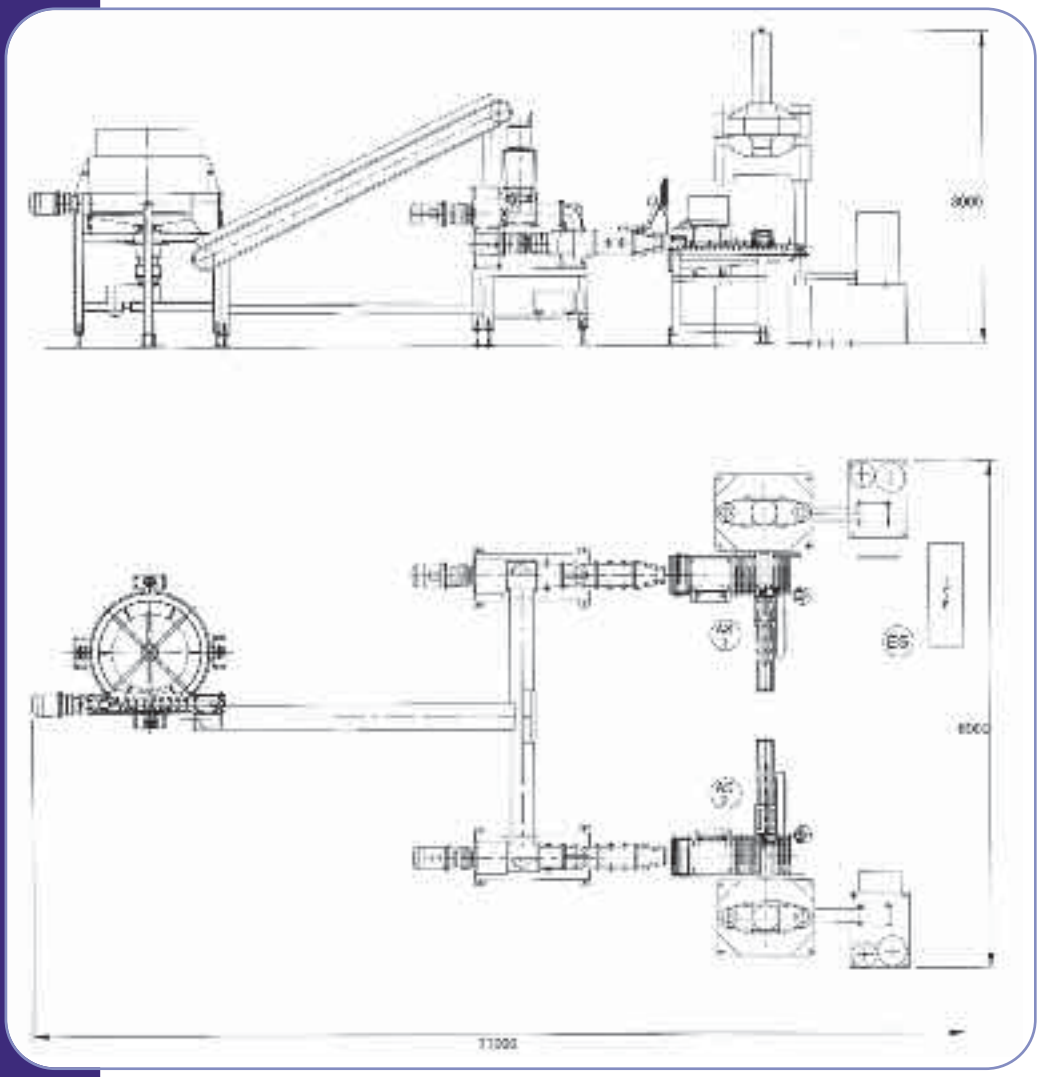
H 90

H 5

H 50

VICENTINI

VICENTINI



Plant

H 30

VICENTINI