

VICENTINI



MESCOLATORI DEGASATORI PER GESSO

La necessità di ottenere stampi con superfici lisce, privi di bolle d'aria e di durata superiore, ha portato alla realizzazione di macchine per la miscelazione di acqua e gesso sotto vuoto. Per soddisfare le esigenze di tutti gli utilizzatori, dalla ceramica artistica all'industria del sanitario, si propongono vari modelli a comando manuale o automatizzato e di diverse capacità.

- ★ Degasatore 15 raccomandato per le ceramiche artistiche
- ★ Degasatori 30-30/5 adatti a fabbriche di stoviglie o per stampi di collaggio di grandi dimensioni
- ★ Degasatore automatizzato tipo 30/1000 - 50/1000 - 100/1000 per produttori di stampi per conto terzi, per l'industria della stoviglie e del sanitario
- ★ Degasatore 250/3000 per particolari esigenze o per produzione di stampi di grandi dimensioni specialmente per sanitari.

CICLO IMPIANTO GESSO

Riempimento del secchio (4) con la quantità d'acqua predeterminata a mezzo elettrovalvola comandata da bilico pesatore (3). Trasporto del gesso, contenuto nella tramoggia (1), a mezzo della coclea (2) allo spargitore con arresto automatico per mezzo del bilico pesatore (3).

Traslazione del secchio (4) sul piano rulli, sotto all'apparecchio mescolatore/degasatore (5), tempo di miscelazione regolabile con avviso acustico di fine ciclo.

Durante la mescolazione un'apposita pompa (6) crea la degasazione del gesso.

DE-AIRING PLASTER MIXERS

The need for plaster moulds with smooth surfaces, without air bubbles and long lasting has brought forward the realization of machines to mix water and plaster under vacuum.

In order to meet the requirements of all customers, from the art-ceramic field to the sanitary ware industry, we offer different models, manually operated or automatic and of different capacities:

- ★ Vacuum Mixer 15 recommended for art-ceramists
- ★ Vacuum Mixers 30 and 30/5 suitable for tableware industries or for casting moulds of big dimensions
- ★ Automatic Mixing Plants 30/1000 - 50/1000 - 100/1000 for plaster moulds producers, for tableware and sanitary ware industries
- ★ Mixing Plant 250/3000 for particular needs or for production of big dimensioned moulds, such as for sanitary-ware.

WORKING CYCLE OF PLASTER MIXING PLANTS

Filling of bucket (4) by a quantity of water determined by means of a solenoid-valve commanded by a weighing unit (3). Transport of the plaster, contained in the feeding hopper (1), by means of a conveyor screw (2) to the spreader with automatic stop by means of the weighing unit (3). Translation of bucket (4) on roller table under the mixing unit (5), adjustable mixing time with alarm at cycle end. During mixing a suitable vacuum pump (6) provides for de-airing of the plaster.

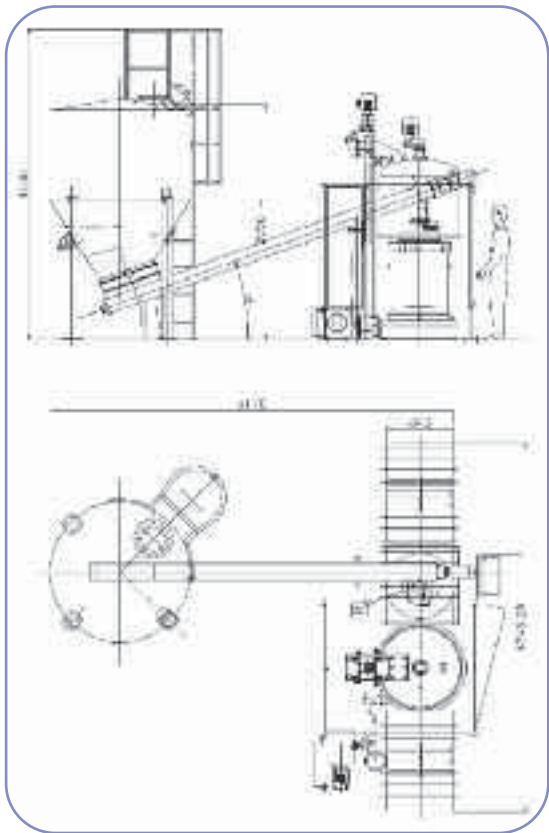
MEZCLADOR DESGASIFICADOR PARA YESO

La necesidad de obtener piezas con superficies lisas, sin burbujas ni imperfecciones, y con una larga duración, ha hecho que se realicen máquinas de vacío para mezclar el agua y el yeso. Se pueden utilizar tanto para la cerámica artística como para la industria del sanitario, existen diferentes modelos, manuales o automáticos con diferentes capacidades.

- ★ Desgasificador 15 indicado sobre todo para cerámica artística
- ★ Desgasificadores 30-30/5 para la producción de vajillas o moldes de colada de grandes dimensiones
- ★ Desgasificador automatizado tipo 30/1000 - 50/1000 - 100/1000 para la producción de moldes para terceros, para la industria de la vajilla y sanitarios
- ★ Desgasificador 250/3000 casos particulares y producción de moldes de grandes dimensiones sobre todo sanitarios

CICLO EQUIPO YESO

Llenado de la cuba (4) con la cantidad de agua necesaria, predeterminada por una electro-válvula en conexión con una balanza (3). Vertido del yeso contenido en la tolva (1), a través de un tornillo alimentador (2) en la cuba, cantidad predeterminada a través de una balanza (3). Traslación de la cuba (4) a la zona de rodillos, colocación debajo del aparato mezclador/desgasificador, (5), tiempo de mezclado regulable con alarma acústica a final del ciclo. Durante el mezclado la bomba (6) lleva a cabo la desgasificación del yeso.



DE 250-3000

PLASTER DE-AIRING MIXING PLANTS



DE 250-3000



DE 30



DE 30

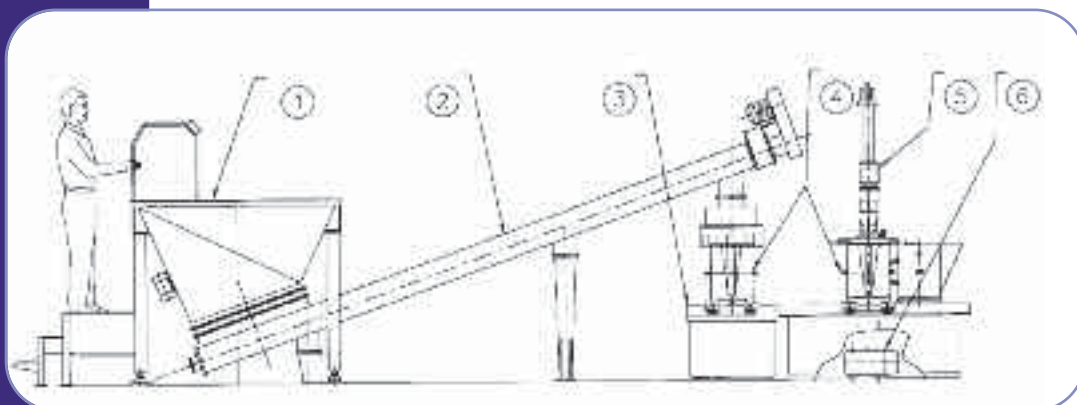
CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA - DATOS TECNICOS

		DE 15	DE 30	DE 30S
Quantità miscela acqua + gesso Quantity mixture water + plaster Cantidad de mezcla agua + yeso	Kg.	25	50	50
Capacità contenitori Containers capacity Capacidad del recipiente	Lt.	15	30	30
Contenitori Containers N° recipientes	N°	1	2	2
Velocità agitazione Agitation speed Velocidad de agitación	Giri/min. r.p.m.	1.400	190÷1.000	190÷1.000
Portata pompa a vuoto Delivery of vacuum pump Bomba de vacío	m³/h	14	14	14
Potenza totale Total power Potencia total	kW	1	1,2	1,3
Peso Weight Peso	Kg.	195	320	340
Dimensioni Dimensions Medidas	mm.	700x600 h1.950	1.500x900 h2.250	1.800x1.100 h1.900

VICENTINI

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA - DATOS TECNICOS

		30/1.000	50/1.000	100/1.000	250/3.000
Capacità contenitori Containers capacity Capacidad del contenedor	Lt.	30	50	100	275
Capacità tramoggia-silos Hopper-silos capacity Capacidad de la tolva/silos	Lt.	1.000	1.000	1.000	3.000
Portata bilico Scale capacity Balanza	Kg.	500	500	500	1.000
Portata elevatore Elevator capacity Capacidad del elevador	Kg/h	30	40	40	40
Velocità agitazione Agitation speed Velocidad de agitación	giri/min. r.p.m.	190÷1.000	190÷1.000	190÷1.000	65÷420
Portata pompa a vuoto Delivery of vacuum pump Bomba de vacío	m³/h	14	14	14	160
Potenza totale Total power Potencia total	kW	2	2	2	2
Ingombri Dimensions Medidas	mm.	7.500x1.650 h2.300	7.500x1.650 h2.440	7.500x1.650 h2.520	6.100x3.600 h4.000



Working cycle



DE 15