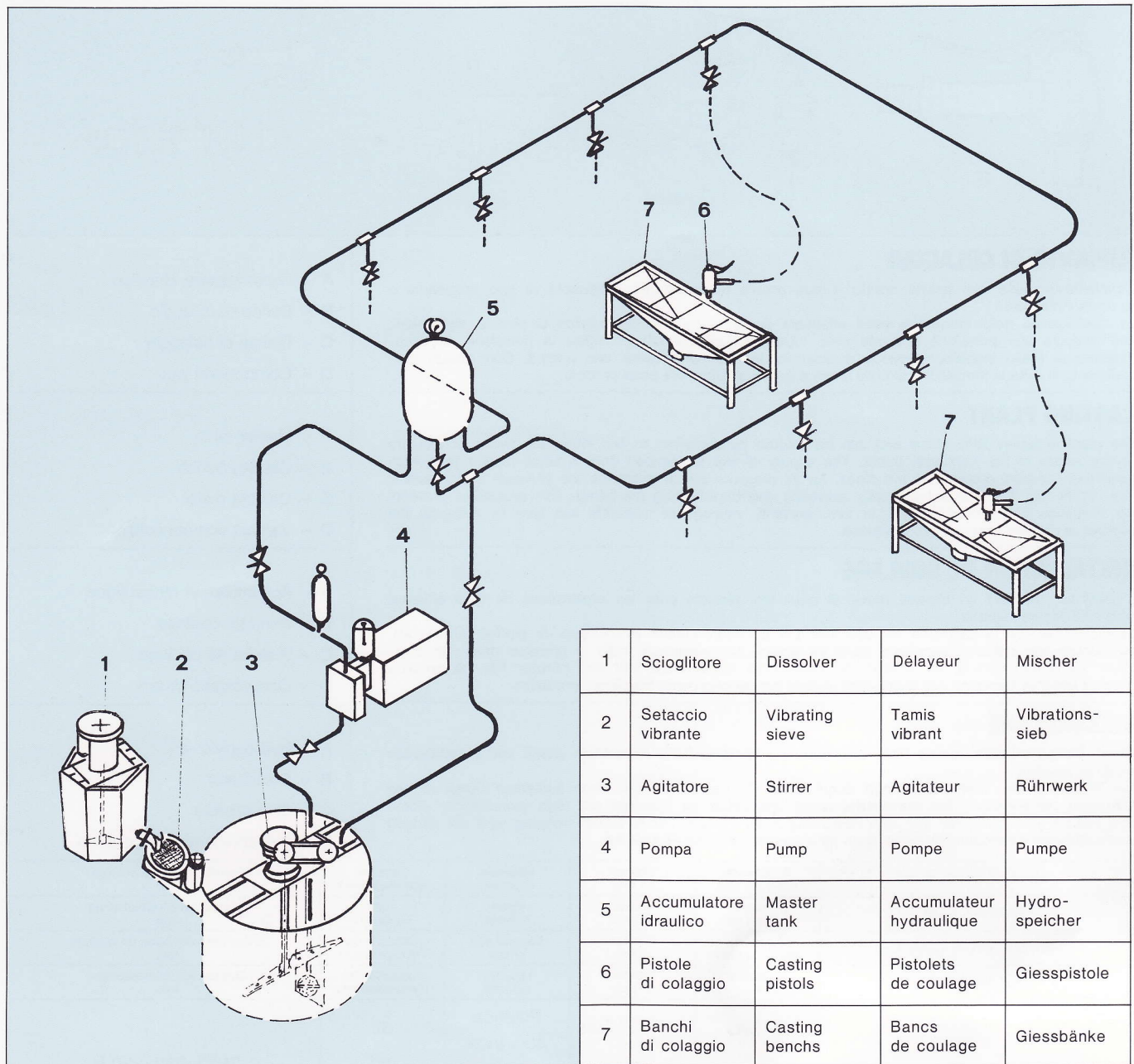
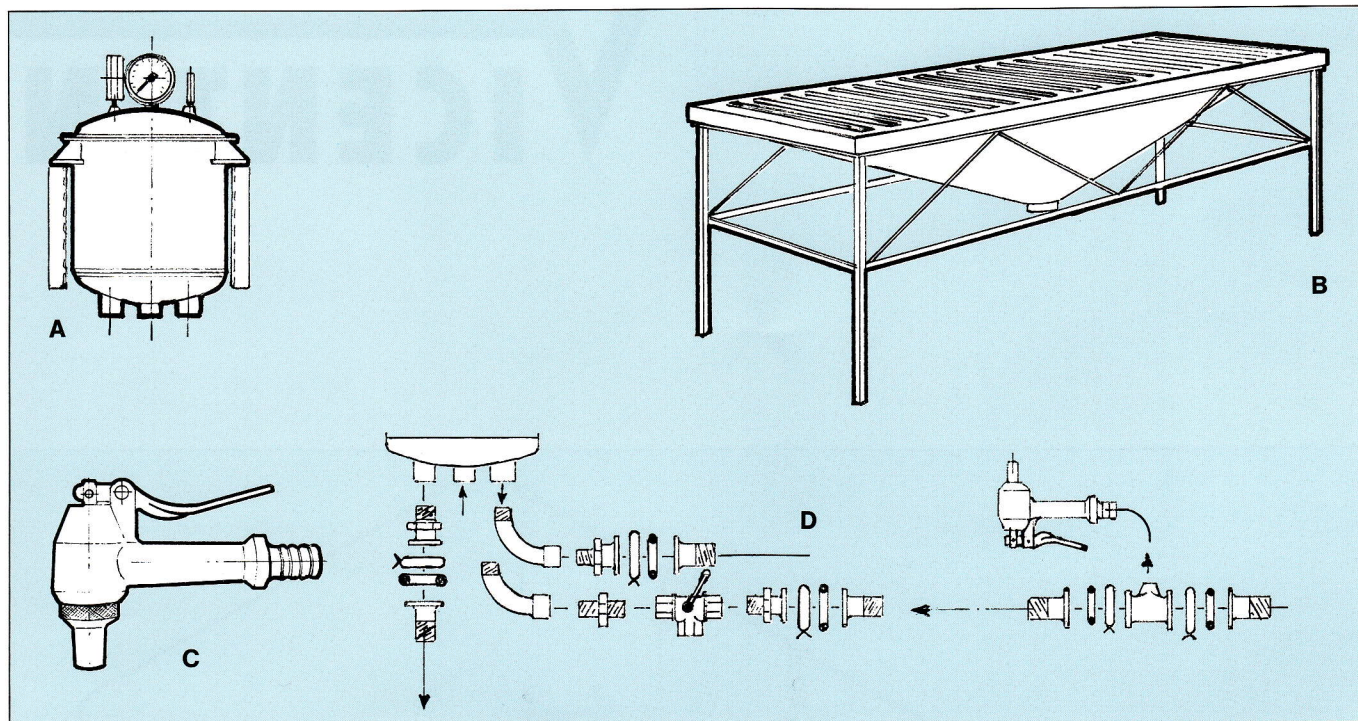




IMPIANTO DI COLAGGIO **CASTING PLANT** **INSTALLATION DE COULAGE** **GIESSANLAGE**



IMPIANTO DI COLAGGIO

L'impianto richiede uno spazio ridotto e può essere realizzato per produzioni di tipo artigianale o su scala industriale.

La distribuzione della barbotina viene effettuata da un accumulatore idraulico di piccole dimensioni, che assicura una pressione costante nelle tubazioni. Un pressostato regola la pressione nell'accumulatore al livello stabilito, attivando o disattivando automaticamente una pompa. Con questo procedimento si evita la formazione di bolle d'aria e quindi gli scarti nei pezzi prodotti.

- A - Accumulatore idraulico
- B - Banco di colaggio
- C - Pistola di colaggio
- D - Componenti vari

CASTING PLANT

The plant occupies little space and can be tailored by ourselves to suit either the needs of industry or the needs of the handcraft potter. The supply of slip is pumped from a small master tank which maintains constant pressure in the pipes. An air pressure switch maintains the pressure in the master tank at the set level, by automatically activating and disactivating the pump. This procedure prevents the formation of air bubbles and, in turn, prevents wastage of materials and time by reducing the number of unsatisfactory pieces produced.

- A - Master tank
- B - Casting bench
- C - Casting pistol
- D - Various components

INSTALLATION DE COULAGE

L'installation requiert un espace réduit et peut être réalisée pour les productions de type artisanal ou à l'échelle industrielle.

La distribution de la barbotine est effectuée par un accumulateur hydraulique de petites dimensions, qui assure une pression constante dans les tuyaux. Un pressostat règle la pression dans l'accumulateur au niveau décidé, en activant ou désactivant automatiquement une pompe. Par ce procédé on peut éviter la formation des bulles d'air et ainsi les déchets parmi les pièces produites.

- A - Accumulateur hydraulique
- B - Banc de coulage
- C - Pistolet de coulage
- D - Composants divers

GIESSANLAGE

Diese Anlage erfordert wenig Platz und kann für handwerkliche Produktion sowie auf Industriestkala realisiert werden.

Die Verteilung des Schlickers erfolgt durch einen Hydrospeicher, der einen konstanten Druck in den Leitungen gewährleistet. Ein Manometer regelt den Druck im Speicher auf dem gewünschten Stand und steuert gleichzeitig die Ein- und Abschaltung der Pumpe. Durch diesen Vorgang wird die Bildung von Luftblasen vermieden und somit auch die Ausschüsse in der Produktion.

- A - Hydrospeicher
- B - Giessbank
- C - Giesspistole
- D - Verschiedene Komponente

IMPIANTO DI COLAGGIO	Ø nominale tubazioni mm	Pistole Ø mm	Materiale tubazioni	Capacità accumulatore l	Ingombri banco di colaggio mm
CASTING PLANT	Ø nominal of pipes mm	Pistols Ø mm	Pipes material	Tank capacity l	Casting bench dimensions mm
INSTALLATION DE COULAGE	Ø nominal des tuyaux mm	Pistoies Ø mm	Matériel des tuyaux	Capacité de l'accumulateur l	Encombrement banc de coulage mm
GIESSANLAGE	Ø nominal der Leitungen mm	Pistolen Ø mm	Leitungs- material	Kapazität des Hydrospeichers	Giessbank - Abmessungen mm
	2" Gas	3/4". 1" Gas	Plastica acc. inox	80	2530x930x830 h
	3" Gas	1" Gas	Plastica acc. inox	1500	