

Cabina di smaltatura automatica tipo 1200 A

Permette la smaltatura a spruzzo dei pezzi ceramici in modo automatico garantendo costanza di risultato ed estrema flessibilità produttiva. La smaltatura avviene con pistole di spruzzatura (fino a 4) movimentate secondo gli assi orizzontale e verticale. Il pezzo viene trattenuto da 3 aste metalliche e posto in rotazione da un mandrino motorizzato. La logica di comando è gestita da un PLC ed è possibile l'utilizzo di programmi personalizzati a seconda della geometria del pezzo e dello smalto utilizzato. Le velocità degli assi e dei mandrini sono controllabili tramite inverter. Il filtraggio con aspirazione forzata è garantito da un doppio velo d'acqua sullo schermo frontale e sul lato posteriore in grado di trattenere lo spray di smalti, pigmenti e vernici. L'acqua di filtraggio a recupero totale viene raccolta in una vasca con ruote facilmente estraibili.

Accessori:

- vasca ad 8 con agitatore per alimentazione e ricircolo smalti
- pompa di alimentazione a membrana
- pistole di spruzzatura complete di ugelli
- impianto pneumatico di alimentazione pistole

Automatic glazing booth 1200 A type

It allows automatic spray glazing of ceramic pieces ensuring constant results and high flexibility of production. Glazing is carried out by means of glazing guns (up to 4) moved according to horizontal and vertical axis. The piece is held by 3 metallic sticks and put into rotation by a motor-driven spindle. Command logic is run by PLC and it is possible to personalize programs according to item's shape and used glaze. Inverter controlled speed of axis and spindles. Forced suction filtering is guaranteed by a double water-film on the front screen and on the back side that is able to hold glaze spray, pigment spray or paints spray. All filtering waters are stored in a trolley tank easy to draw out.

Accessories:

- 8-shaped tank with agitator for feeding and glaze recirculation
- diaphragm feeding pump
- spraying guns equipped with nozzles
- guns feeding pneumatic plant

Cabina de esmaltado automática 1200 A type

Las cabinas para el esmaltado con pistola permiten el barnizado automático de piezas cerámicas garantizando la homogeneidad del resultado y una extrema flexibilidad productiva.

El esmaltado se lleva a cabo con pistolas rociadoras (hasta 4) con movimiento sobre ejes verticales y horizontales. La pieza se sujeta con tres varillas metálicas y se coloca en un mandril rotatorio con motor. Todo el proceso se encuentra controlado por un PLC y se pueden utilizar programas personalizados según las dimensiones y formas geométricas de la pieza y del tipo de esmalte que se utiliza. La velocidad de desplazamiento sobre los ejes y la velocidad de giro del mandril se controlan a través de un variador de velocidad. El filtrado con aspiración forzada se encuentra garantizado por una doble sistema de filtración por cortina de agua colocado en la parte frontal y en el lado posterior, capaz de retener esmalte, pigmentos y barnices. El agua de filtrado se recupera totalmente y se recoge en una cuba fácilmente extraíble dotada de ruedas.

Accesorios:

- cuba con 8 con agitadores para la alimentación y recirculo de esmaltes
- bomba de alimentación de membrana
- pistolas para el barnizado con toberas
- equipo neumático para la alimentación de las pistolas

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA - DATOS TECNICOS

Dimensioni camera - Chamber dimensions	1200x1200
Medidas de la cabina	xh 1200 mm.
Potenza motore pompa - Pump motor power	1,1 kW
Potencia del motor de la bomba	
Potenza motore aspiratore - Fan motor power	1,1 kW
Potencia del motor de aspiración	
Capacità vasca recupero - Backwater tank capacity	240 Lt.
Capacidad de la cuba	
Potenza impegnata - Power required	3,5 kW
Potencia total	



VICENTINI



TYPE 1200 A