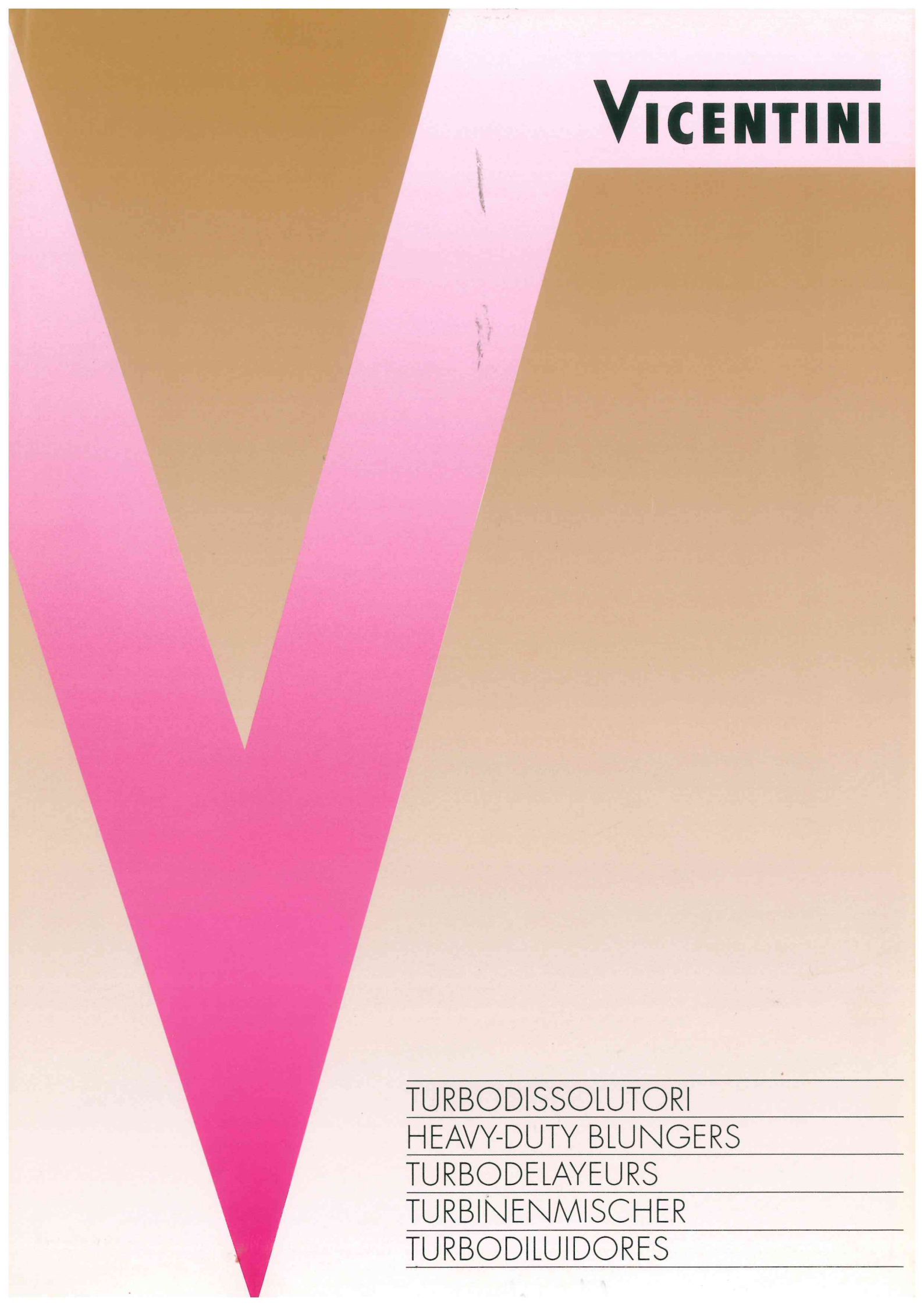


A large, stylized letter 'V' is the central graphic element. The left arm of the 'V' is a vibrant magenta color, while the right arm and the bottom point are a golden-brown color. The background is a light, off-white or pale pink color. In the top right corner, the brand name 'VICENTINI' is written in a bold, black, sans-serif font. A horizontal line is positioned above the 'V' in the brand name. In the bottom right corner, a list of product categories is presented, with each item on a new line separated by a thin horizontal line.

VICENTINI

TURBODISSOLUTORI
HEAVY-DUTY BLUNGERS
TURBODELAYEURS
TURBINENMISCHER
TURBODILUIDORES

TURBODISSOLUTORI

HEAVY-DUTY BLUNGERS

Le macchine sono fornite provviste di dichiarazione del fornitore ai sensi delle disposizioni DM 626 e 392.

The machines are delivered with the supplier's declaration as per the dispositions of the ministerial decrees 626 and 392.

Les machines sont fournies avec la déclaration du fournisseur selon les dispositions des décrets ministériels 626 et 392.

Die Maschinen werden mit der Erklärung des Lieferanten im Sinne der Bestimmungen der Ministerialdekrete 626 und 392 geliefert.

Las máquinas son entregadas con la declaración del fabricante según las normativas de los decretos ministeriales 626 y 392.

I Turbodissolutori vengono utilizzati per la preparazione rapida della barbottina, con una riduzione dell'80% del tempo di scioglimento rispetto ai normali scioglitori ad elica.

Essi operano con una speciale girante situata sul fondo della vasca, che proietta il materiale contro una corona di pale fisse (1^a fase).

Un'elica ausiliaria, fornita a richiesta, è collocata a metà altezza della vasca per l'incorporazione di materiali in polvere (quarzo, feldspato, chamotte) alla barbottina (2^a fase).

La durata media del ciclo di scioglimento dell'argilla grezza o già trattata, compreso il carico e lo scarico, è di circa 2 ore per un liquido di peso specifico 1,4 kg/dm³.

La II^a fase ha una durata media di 1 ora per un liquido di peso specifico 1,8 kg/dm³.

Tutte le parti che operano la scioglimento (pale della girante, pale fisse, fondo vasca) sono costruite in acciaio speciale ad alta resistenza all'usura e sono facilmente sostituibili.

Tutti i turbodissolutori sono inoltre provvisti di nicchie di cattura per i sassi, che vengono scaricati periodicamente.

La trasmissione del moto è a cinghia per i modelli 500 e 1000 e del tipo misto, a cinghie e con riduttore, per gli altri modelli.

La manutenzione è estremamente semplice e ridotta.

L'installazione è su basamento in cemento, a cura del Cliente su ns. disegno.

Il massimo peso specifico ottenibile è 2,10 kg/dm³ (in opportune condizioni di miscela, viscosità e con aggiunte di fluidificanti).

Sono inoltre fornibili a richiesta:

- comando elettrico del motore
- elica ausiliaria
- valvola di scarico

The heavy-duty blungers are used for rapid preparation of slip, achieving an 80% reduction in the blunging time compared to normal propeller-type dissolvers.

They operate by means of a special rotor fixed to the bottom of the tank, which propels the material against a ring of fixed paddles (1st phase). An auxiliary impeller, available on request, is fixed at a point halfway up in the tank for the blending of material in powder form (quartz, feldspath, grog) with the slip (2nd phase).

The average dissolving time for raw or already treated clay, including loading and unloading operations, is approx. 2 hours for a liquid with a specific weight of 1,4 kg/dm³.

The average duration of the 2nd phase is 1 hour for a liquid with a specific weight of 1,8 kg/dm³.

All parts involved in the dissolving process (rotor, fixed paddles, base of tank) are constructed in special steel of high wear resistance and easy to replace. All heavy-duty blungers are furthermore provided with a trap for the collection of stones, which are periodically removed.

Transmission of models 500 and 1000 is belt-driven, whereas the other models are belt-driven and equipped with a gear reducer.

Maintenance is extremely simple and reduced to a minimum.

Installation is made on a concrete base, to be carried out by Client in accordance with our drawing.

Max. specific weight obtainable is 2,10 kg/dm³ (under adequate conditions of mixture, viscosity and with addition of fluidizers).

Available on request:

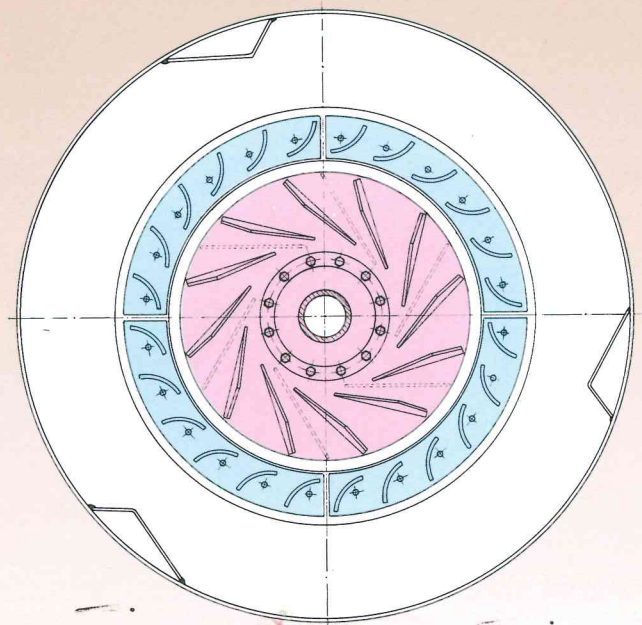
- electric control of motor
- auxiliary impeller
- discharge valve



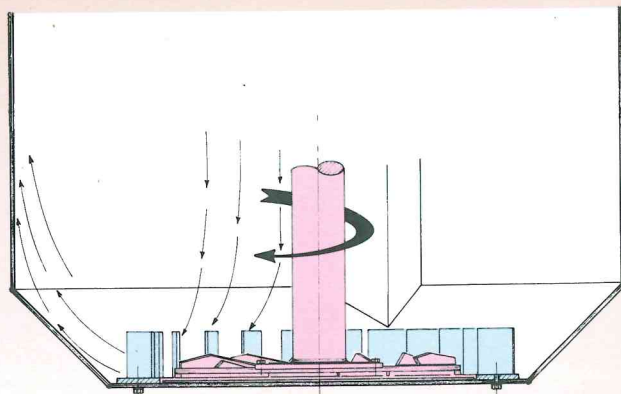
CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL DATA

		80	500	1000	3000	5000
VASCA - TANK	CAPACITA' UTILE USEFUL CAPACITY	m ³ 0,08	0,5	1,2	3	5
	CAPACITA' TOTALE TOTAL CAPACITY	m ³ 0,12	0,6	1,8	4,5	6,8
	DIAMETRO INTERNO INTERNAL DIAMETER	mm 540	900	1400	1900	2200
	ALTEZZA HEIGHT	mm 540	980	1200	1600	1900
GIRANTE - ROTOR	DIAMETRO DIAMETER	mm 300	450	700	900	1000
	VELOCITA' SPEED	giri/min. r.p.m. 290	290	210	160	140
POTENZA MOTORE MOTOR POWER	kW (CV) kW (HP)	1,5 (2)	5,5 (7,5)	15 (20)	30 (40)	37 (50)
ACCOPPIATORE OLEODINAMICO HYDRAULIC COUPLER		-	-	-	■	■
BOCCA DI CARICO INLET	mm	□340	□390x310	□610x440	□600x800	□700
VALVOLA DI SCARICO DISCHARGE VALVE	DN(in)	50 (2")	50 (2")	80 (3")	80 (3")	80 (3")
PESO NETTO NET WEIGHT	Kg.	140	600	1300	2900	3600

Dati indicativi validi in condizioni ottimali non vincolanti.
Indicative data valid under optimal operating conditions, not binding.



DIMENSIONI (mm) OVERALL DIMENSIONS (mm) DIMENSIONS (mm) AUSSENMASSE (mm) DIMENSIONES (mm)					P - ELICA AUSILIARIA - AUXILIARY IMPELLER - HÉLICE AUXILIAIRE - HILFSSCHRAUBE - HÉLICE AUXILIAR
	A	B	C	H	
80	800	1200	600	1200	
500	1350	1820	1000	2500	
1000	1900	2000	1500	2650	
3000	2150	1940	2050	2550	
5000	2450	2250	2400	2850	
10000	3400	2500	3250	3400	
15000	3650	2700	3600	3650	
20000	4100	3150	3950	4720	
					E - SOPRAELEVAZIONE IN CALCESTRUZZO - CONCRETE RAISING - SURÉLEVATION EN BÉTON - BETONFUNDAMENT - PEDESTAL EN CEMENTO

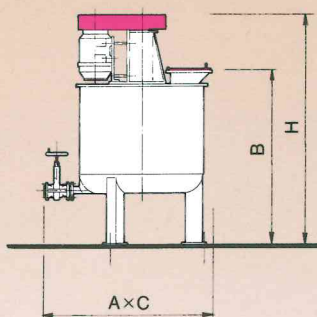


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES TECHNISCHE DATEN CARACTERISTICAS TECNICAS

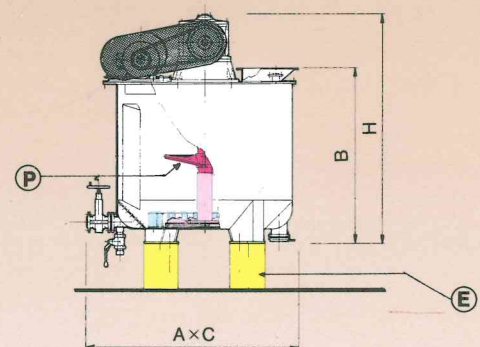
10000	15000	20000			
10	16	20	m ³	CAPACITE UTILE NUTZ INHALT CAPACIDAD UTIL	CUVE - BEHÄLTER - TANQUE
14,0	20,0	26,5	m ³	CAPACITE TOTALE GESAMT INHALT CAPACIDAD TOTAL	
3000	3500	3800	mm	DIAMETRE INTERIEUR INNEN DURCHMESSER DIAMETRO INTERNO	
2180	2400	2620	mm	HAUTEUR HÖHE ALTURA	
1300	1500	1600	mm	DIAMETRE DURCHMESSER DIAMETRO	TURBINE - LÄUFER - TURBINA
110	90	80	tours/min. U.p.M. giros/min	VITESSE DREHZAHL VELOCIDAD	
55 (75)	75 (100)	110 (150)	kW (HP) kW (PS) kW (CV)		PUISSANCE MOTEUR MOTOR STÄRKE POTENCIA MOTOR
■	■	■			COUPLEUR OLEODINAMIQUE ÖLDYNAMISCHE KUPPLUNG ACOPLADOR OLEODINAMICO
∅800	∅900	∅1000	mm		ORIFICE DE CHARGEMENT LADEÖFFNUNG BOCA DE CARGA
100 (4")	100 (4")	2x100 (4")	DN (in) DN (in)		DECHARGE ABLAUSS VENTIL VÁLVULA DE DESCARGA
7000	8700	10800	Kg.		POIDS NET NETTO GEWICHT PESO NETO

Données indicatives valides en conditions optimales, sans obligation.
Daten rein indikativ und auf optimale Arbeitsbedingungen bezogen, nicht bindend.
Datos indicativos válidos en condiciones de trabajo óptimas, no vinculantes.

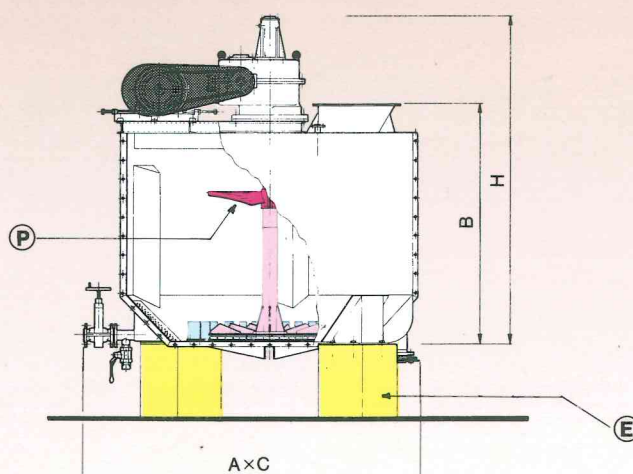
80 - 500 - 1000



3000 - 5000



10000 - 15000 - 20000



MACCHINE E IMPIANTI PER L'INDUSTRIA CERAMICA

Artistica, Stoviglieria, Sanitari,
Refrattari, Piastrelle, Vasi da fiori,
Impasti per: Terracotta, Terraglia,
Porcellana e Gres.

SCIOGLITORI ed AGITATORI ad ELICA

MULINI per la macinazione ad
umido

TURBODISSOLUTORI per la
preparazione rapida delle
barbottine di elevata densità

AGITATORI LENTI A PALE metalliche
o rastrelli in legno

VIBROSETACCI per barbottine e
smalti

POMPE A MEMBRANA E DI
TRAVASO

FILTROPRESSE

IMPASTATRICI DEGASATRICI per la
produzione di estrusi

PRESSE OLEODINAMICHE E
FOGGIATRICI ROTATIVE per stampi
metallici ed in gesso

LINEE DI FOGGIATURA E FINITURA
AUTOMATICA per tazze, piatti e
stoviglieria speciale

FOGGIATRICI per piatti e pezzi
profondi

IMPIANTI PER LA PREPARAZIONE
SOTTO VUOTO DI GESSO
LIQUIDO adatto agli stampi

TORNI, GIRELLI, DISMALTATRICI,
GIRAGIARE, CABINE DI
VERNICIATURA, IMPIANTI DI
COLAGGIO

MACCHINE VARIE, ATTREZZATURE,
STAMPI

MACHINES AND PLANTS FOR THE CERAMIC INDUSTRY

Giftware, Tableware, Sanitary
ware, Refractories, Tiles, Flower
Pots, Clay body for: terracotta,
stoneware, porcelain and gres.

DISPERSERS AND MIXERS, propeller-
type

MILLS for wet grinding

HEAVY-DUTY BLUNGERS for rapid
preparation of slip with high density

SLOW AGITATORS with metal
paddles or wooden rakes

VIBRATING SIEVES for slip and
glaze

DIAPHRAGM AND BARREL PUMPS

FILTER PRESSES

DE-AIRING PUG MILLS for
production of clay body

HYDRAULIC PRESSES AND
ROTATING SHAPING UNITS for
metal dies and plaster moulds

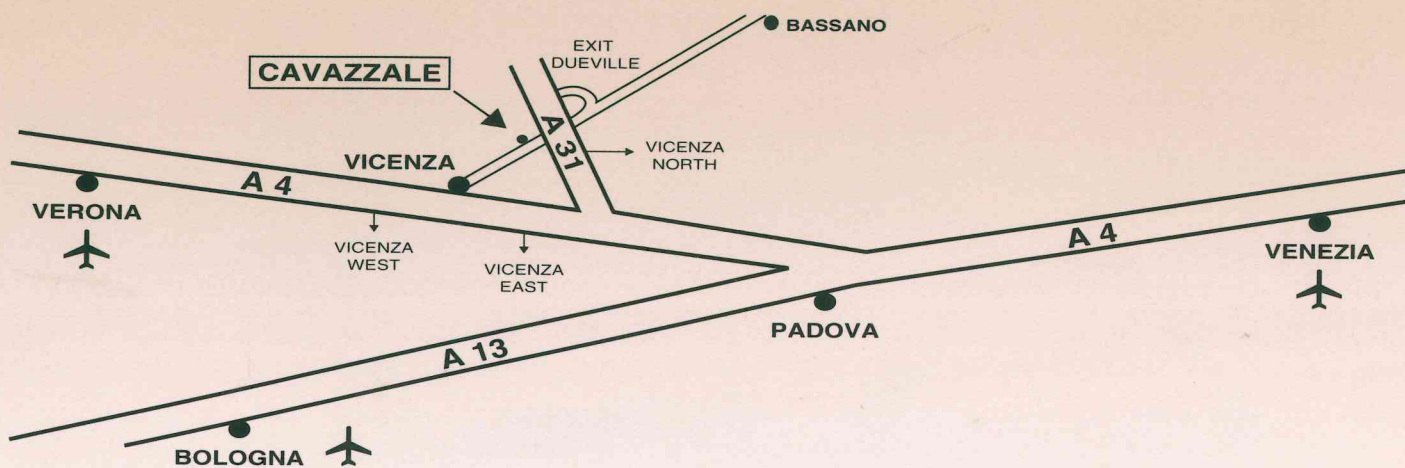
AUTOMATIC LINES FOR SHAPING
AND FINISHING of hollowware,
flatware and special tableware

SHAPING UNITS for flatware and
hollowware

PLANTS FOR PREPARATION OF
LIQUID PLASTER UNDER VACUUM,
suitable for plaster moulds

POTTER'S WHEELS, TURNTABLES,
FOOT CLEANERS, JAR MILLS, SPRAY
BOOTHS, CASTING PLANTS

VARIOUS MACHINERY,
EQUIPMENT, DIES



VICENTINI

VICENTINI S.p.A.

I-36010 CAVAZZALE (VI) ITALY - Via Pasmesana, 31

Telefax (0444) 94 58 40 - Telefono (0444) 90 12 11

E-mail: info@vicentini.it

La ditta si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche che ritiene più opportune. • The firm reserves the right to make at any moment all opportune modifications. • La maison Vicentini se réserve d'apporter à n'importe quel moment les modifications qu'elle croiera opportunes. • Die Firma behält sich vor, jederzeit geeignete Abänderungen vorzunehmen. • La firma se reserva de aportar en cualquier momento las modificaciones que considera más oportunas.