



FORNI PER L'INDUSTRIA CERAMICA

KILNS FOR CERAMIC INDUSTRY



www.setecsrl.it

Coeltunnel, azienda storica e leader nella produzione di forni, continui e discontinui, per il settore ceramico, è entrata a far parte del Gruppo SETEC. L'effetto sinergico risultante, consente al Gruppo SETEC di offrire le migliori e più moderne soluzioni tecnologiche ai propri clienti. La profonda conoscenza tecnologica del processo è il principale patrimonio del Gruppo SETEC ed oggi è al servizio di tutti i clienti che vorranno acquistare non soltanto un forno ma quanto occorre in termini di Know-How e di attrezzature per avere una cottura perfetta ed economica.

Coeltunnel, historical company and leader in the production of continuous and discontinuous kilns for the ceramic industry, has joined the Setec Group. The synergy effect, allows to the Setec Group to offer the best and most modern technological solutions to its customers. The deep technological knowledge of the process is the main asset of the Setec Group and now it is available to all customers who want to buy not only a kiln, but what is needed in terms of know-how and equipments to have a perfect and economic firing.



**Forni
a ciclo intermittente
completamente automatici
per monocottura e ricottura
prodotto sanitario
in vetrochina
e fire-clay.**

Temperatura 1300°C.



**Completely
automatic
shuttle kilns
for single-firing
or re-firing of sanitary-
ware in vitreous-china
and fire-clay.**

Temperature 1300°C.



Caratteristiche principali:

- Sistema di cottura gestito da strumento elettronico a microprocessore capace di memorizzare differenti curve di cottura, gestione completamente automatica di tutti gli apparecchi installati: nessun addetto è necessario durante l'esercizio;
- Possibilità di teleallarmi e telecontrolli;
- Possibilità di alimentazione a: gas naturale, G.P.L., gasolio e biodiesel;
- Sistema di combustione ad alto rendimento con bruciatori a precombustione totale (Brevetto Coeltunnel);
- Ripetibilità dei colori;
- Nessuna rottura o sfilo dovuto al forno durante la cottura;
- Uniformità di cottura assoluta in tutte le sezioni di carico;
- Atmosfera costante nel forno;
- Consumi energetici ridotti grazie all'uso delle più moderne tecnologie.



Main features:

- Firing process managed by electronic instrument with microprocessor able to memorize different firing curves, with management of each installed equipment: no staff is required during the firing;
- Feedings available: natural gas, L.P.G. gas, diesel-oil and biodiesel;
- Remote control and alarm optional;
- High efficiency combustion process carried out by total precombustion burners (Coeltunnel patent);
- Absolute firing uniformity in all the loading sections;
- Replicability of the colours;
- No breaking and defects due to the kiln during the firing;
- Costant atmosphere inside the kiln;
- Low power consumption thanks to the use of the latest technology.









Forni a tunnel a ciclo continuo per monocottura di materiale igienico sanitario



Tunnel Kilns with continuous cycle for firing of hygienic sanitary-ware

www.setecsrl.it

Caratteristiche principali:

- Perfetta uniformità di temperatura ottenuta grazie ad un sistema di precombustione totale ed un particolare sistema di raffreddamento rapido progettati dalla Coeltunnel;
- Temperatura max. di esercizio 1.280 °C;
- Forno pre-fabbricato, con tempi molto brevi di assemblaggio in luogo;
- La particolare struttura refrattaria molto leggera del forno e dei carrelli consente la messa a regime del forno ed il raffreddamento dello stesso in tempi molto brevi, permettendo l'eventuale fermo di produzione durante la pausa estiva. Tale forno fonda la sua grande elasticità di conduzione, che gli permette di realizzare i più disparati cicli e curve di cottura a diverse temperature, sull'impiego di particolari tipi di bruciatori a gas, brevettati e costruiti dalla Coeltunnel.

Ciò consente di ottenere i seguenti risultati:

- Possibilità d'impiego di tutti i combustibili: versioni semi-muffolate o muffolate per combustibili liquidi e completamente smuffolate per combustibili gassosi o liquidi molto puri;
- Contenimento dell'intera combustione all'interno del gruppo bruciatore senza fuoruscita di fiamma o incombusti;
- Ampia possibilità di regolazione della temperatura e della velocità dei flussi riscaldanti in uscita;
- Estrema sicurezza nei casi di mancanza di corrente elettrica e di combustibile o nel caso di spegnimento accidentale della fiamma;
- Consumi energetici bassi grazie alla possibilità di recupero calore, aria di combustione preriscaldata, ottimo isolamento del forno.

Tutto ciò permette in definitiva, di riscaldare e cuocere il materiale ceramico nelle condizioni più idonee richieste da ogni singolo punto della curva di cottura, ottenendo così il massimo rendimento termico con conseguente economia di combustibile, la massima accelerazione del ciclo di cottura, la minimizzazione assoluta di tutti i difetti che normalmente si riscontrano sui prodotti ceramici quali: deformazione del pezzo, toni di colore, sfilo, rotture di preriscaldamento, sfiammature etc.



Main features:

- Perfect uniformity of temperature by a total precombustion and a particular rapid cooling system Coeltunnel patented;
- Operating max. temperature 1.280 °C;
- Entirely pre-fabricated kiln, with period of assembly very short;
- The particular refractory structure, very light, of kiln and trucks, allows heating and cooling of kiln in a short time, allowing stop of the kiln during summer closing. This kiln allows for great flexibility in operations, enabling a variety of firing curves and cycles to be performed at different temperatures, thanks to the use of particular types of gas burners patented and manufactured by Coeltunnel.

This allows to achieve the following results:

- Possibility to use any fuel: half-muffled or muffled versions for liquid fuel; totally no-muffled for gaseous fuel or very clean liquid fuel;
- Holding of combustion within the unit without a flame escape;
- Ample possibilities to adjust the temperature and speed of heating outflows;
- Full safety in case of power blackout and fuel exhaustion or in case of accidental flame blowout;
- Low energy consumptions due to the possibility of heat recovery, pre-heated combustion air, very good insulation of the kiln.

Finally this allows to heat and fire ceramic materials in the most suitable conditions required from each point of the firing curve, thus obtaining the highest thermal efficiency and fuel saving, the maximum acceleration of firing cycle, the absolute minimization of all the defects that are usually found on ceramic materials such as: size difference, colour shades, cooling cracks, deformations, small preheating cracks, flatness, etc.



Forni per l'industria dei laterizi

I forni semi-prefabbricati della COELTUNNEL adatti alla cottura laterizi quali solaio, mattoni forati, tegole, vengono realizzati nel rispetto delle caratteristiche dei materiali da cuocere. Ogni forno, frutto di tutte le esperienze è unico. I forni, inoltre, sono dotati di sistema di nostro brevetto, quale:

- Bruciatori di preriscaldamento "full comb", sia a gas che ad olio combustibile, ad ampia regolazione.
- Sistema di raffreddamento rapido a ricircolo di aria calda preriscaldata.
- Sistema di combustione di volta ad iniezione variabile.
- Sistema di recupero calore per minimizzazione consumi energetici.



Kilns for the tile industry

COELTUNNEL semi-prefabricated kilns suitable for firing bricks, like roof tiles, floor tiles, hollow tiles, are made in respect of the characteristics of the ware to be fired. Each kiln, result of all experiences, is unique. The kilns are also endowed with systems of our patent, like:

- “Full comb” preheating burners both gas and fuel operated and with wide range of regulation.
- Fast cooling system with preheated hot air recirculation.
- Combustion system of the crown with variable injection.
- Heat recovery system for minimizing energy consumption.



Le tecniche ed i sistemi studiati e sperimentati dalla COELTUNNEL permettono l'ottenimento dei minimi consumi specifici e uniformità di cottura, maggiori produttività in minori ingombri, semplicità di esercizio, realizzazione di diagrammi di cottura diversi secondo le caratteristiche del materiale, minimi costi di esercizio.



The techniques and systems developed and experimented by COELTUNNEL allow to obtain minimum specific consumption, firing uniformity, higher productivity in smaller dimensions, easiness of operations, different firing diagrams according to the characteristics of the material, and minimum operating costs.





Forni per terraglie
Kilns for pottery



SETEC GROUP



Coeltunnel S.r.l.

01033 Civita Castellana (VT) Italy

Via Enrico Fermi n.10

T. +39 0761 540606

F. +39 0761 542022

Cosa puoi inoltre cuocere con i nostri forni:
What you can also firing with our kilns:



**FORNI PER L'INDUSTRIA CERAMICA
KILNS FOR CERAMIC INDUSTRY**

www.setecsrl.it

info@setecsrl.it