FOGGIATRICI TIPO FULGOR / SHAPING UNITS FULGOR TYPE
/ UNIDADES DE MOLDEO TIPO FULGOR

Una nuova gamma di modelli, versatili, atti per foggiare tramite appositi stampi metallici, articoli di medie e grandi dimensioni. Numerose regolazioni consentono di adattare la produzione ai diversi tipi di impasto ceramico.
* Mandrino porta-stampo a velocità variabile, regolabile dal pannello comandi;
* Circuito oleodinamico predisposto con la commutazione delle velocità di pressata rapida/lenta da fine corsa elettrici;
* Rallentamento intermedio per consentire l'estrazione del pezzo senza deformazioni.
Su richiesta è possibile applicare:
* Dispositivo per la ribattitura del pezzo;
* Dispositivo per la spruzzatura dell'olio distaccante.
Il dispositivo di estrazione del vaso foggiato può essere di tipo idraulico.

A new range of versatile models, suitable for shaping articles of medium and large sizes by means of appropriate metal moulds. Various regulations allow to adapt production to different kinds of ceramic mass.
* Mould-bearing spindle with variable speed, adjustable from electric switchboard;
* Hydraulic circuit foreseen for switching of speeds of rapid/slow pressing by means of electric limit switches;
* Intermediate slowing down for allowing extraction of the item without deformations.
Can be applied upon request:
* device for repetition of shaping stroke;
* spraying device for de-sticking oil.
The device for extraction of the item may be of hydraulic type.

Una nueva gama de modelos, versátiles, ideales para moldear piezas de grandes y medias dimensiones, utilizando específicos moldes de metal. Regulables para adaptar la producción a los diferentes tipos de mezcla cerámica.
* *Mandril sujeta-molde con velocidad variable, controlado a través del panel de control;*
* *Circuito oleodinámico, donde fines de carrera eléctricos conmutan la velocidad de presión de rápido/lenta;*
* *Ralentización intermedia para permitir la extracción de la pieza sin deformaciones.*
Sobre pedido se puede suministrar:
* *Dispositivo el rebatimiento de la pieza;*
* *Dispositivo para pulverizar aceite destacante;*
El dispositivo para la extracción de la pieza moldeada puede ser de tipo hidráulico.

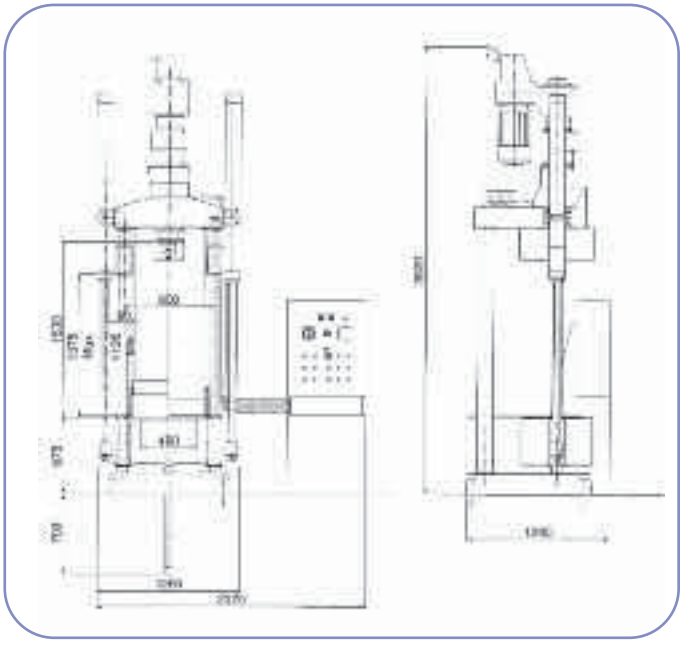
Fulgor 260

Fulgor 500

VICENTINI

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA - *DATOS TECNICOS*

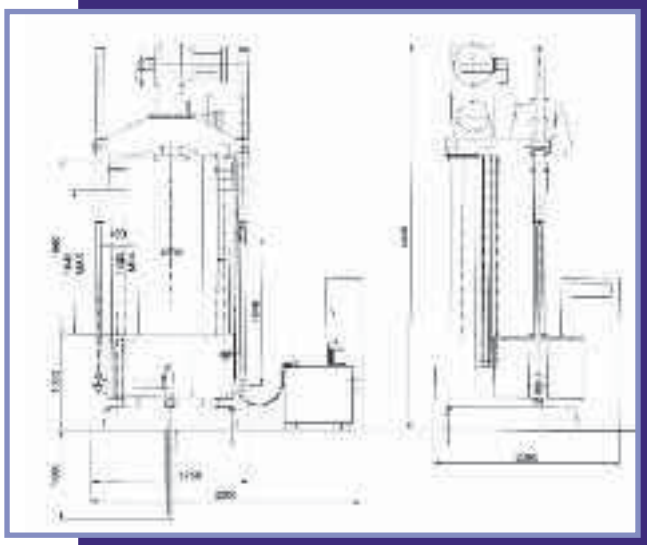
		FULGOR 260	FULGOR 500/S	FULGOR 700/S
Dimensioni articoli in crudo da-a (le dimensioni si riferiscono a vasi da fiori foggiati con stampi a pareti fisse) *Dimensions of articles unfired from-to (dimensions refer to flower pots shaped with fixed wall mould)* Medidas de las piezas en crudo de-hasta (las medidas se refieren a piezas moldeadas con moldes con paredes fijas)	mm.	ø80÷280 xh280	ø280÷550 xh520	ø460÷800 xh700
Produzione indicativa da-a *Indicative production from -to* Producción indicativa	Pz/h Pcs/h Pz/h	300÷600	40÷180	20÷80
Cicli meccanici a vuoto fino a (con corsa max.550 mm. e senza tempi di sosta) *Mechanism cycles no-load up to (with max. stroke of 550 mm. and without pausing times)* Ciclos mecánicos en vació hasta (con carrera max. 550 mm. sin pararse)	Giri/min. RPM RPM	700	240	180
Numero giri variabili mandrino *Adjustable Rpm spindle* Revoluciones del mandril	Giri/min. RPM RPM	350/600	25/152	42/180
Potenza macchina (mandrino) *Adjustable power (spindle)* Potencia máquina (mandril)	kW	9.2	15	37
Potenza totale installata *Total installed power* Potencia instalada	kW	13.5	23.5	47.1
Potenza centralina idraulica *Power of hydraulic power pack* Potencia de la central hidráulica	kW	4	7.5	7.5
Capacità centralina olio *Capacity of oil power pack* Capacidad central de aceite	L.	200	300	300
Peso *Weight* Peso	Kg.	1.850	2.660	5.500
Dimensioni *Dimensions* Medidas	mm.	2.050x1.150 h2.735	2.370x1.260 h3.920	3.000x2.060 h4.250



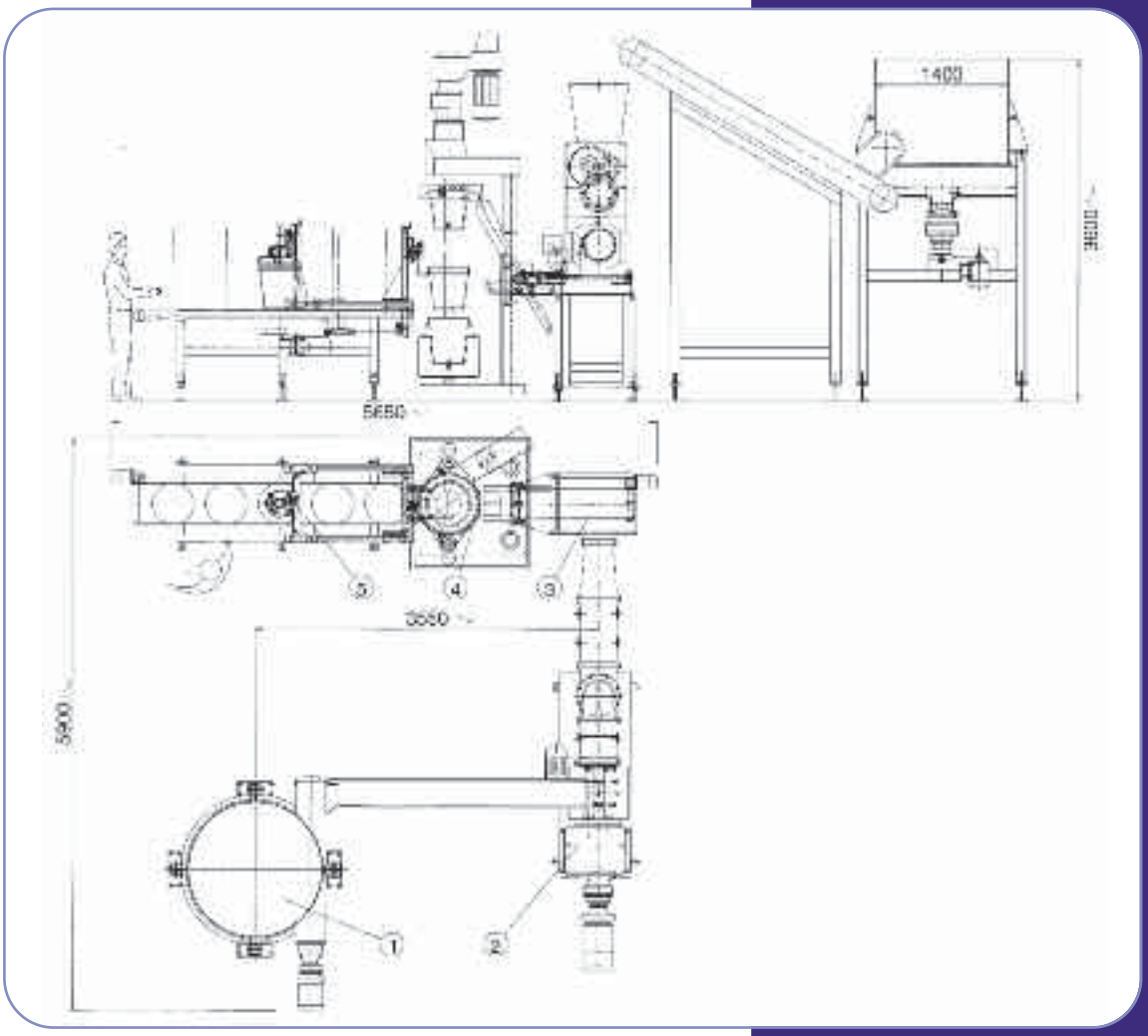
Fulgor 500/S

VICENTINI

Fulgor 700



Fulgor 700



Plant